



XAG | Terramak
P100 PRO

DRON AGRÍCOLA

El **XAG P100 Pro** es el dron agrícola diseñado para ofrecer el máximo rendimiento gracias a su fuerza y capacidad de carga. Con mayor resistencia y una capacidad de carga útil ampliada, cuenta con sistemas de intercambio rápido líderes en la industria para cambiar entre protección de cultivos, dispersión y mapeo de campos.



RevoSpray

**Pulverización por atomización regulable.
Precisión y eficiencia.**

Capacidad del tanque	Caudal Max	Bomba peristáltica más duradera
50_L	22 L/min	3X mayor
Ancho de la pulverización	Tamaño de gota	
5-10_m	60-400 μm	

RevoCast

**Siembra y fertilice con facilidad.
Esparza fertilizante en segundos.**

Capacidad del tanque	Velocidad de descarga Máx.	Velocidad de vuelo Máx.
80_L	150 kg/min	13.8 m/s
Ancho de la propagación	Tamaño de gránulos	
3-7_m	1-6 mm	

Burgos No 1001
Las Villas
San Nicolás de los Garza,
N.L., México C.P. 66420

Atn Distribuidores
☎ 81 1500 0385

📺 📷 📱 @terramakmx
www.terramak.com.mx





XAG | Terramak
P100 PRO

DRON AGRÍCOLA

El **XAG P100 Pro** de Terramak hereda el robusto diseño de cuadricóptero, con una capacidad de carga útil de hasta 50 kg y una velocidad máxima de vuelo de 13.8 metros por segundo

Alcanza una velocidad de hasta 13.8 m/s o 49.6 km/h

Gracias a la estructura ligera pero resistente a sus hélices y motores BRUSHLESS

Brazos plegables para una transportación sencilla y práctica.

Baterías con certificación ip67

lista para operar en climas cálidos gracias a sus sistema de enfriamiento. Con eficiencia de hasta **25 minutos**

Cámaras HD para monitorear la operación en tiempo real.

Hélices mas resistentes

Reduce la probabilidad de impacto por choque con el **Radar 4D** Mejorado, más sensible y receptivo. Detecta obstáculos hasta a 80 metros incluso a altas velocidades.

Variación de tamaño de gota

Desde 60 a 400 micrones
Extra fina a Extragruesa gracias a sus boquillas centrifugas

RevoSpray.

Bomba peristáltica que ofrece un caudal de 22 litros por minuto, permite el uso de todo tipo de productos.

Módulo Revo Cast de doble puerta para abastecer de una manera más sencilla.

Alimentador de tornillo inteligente mejorado, descarga hasta **150 kg por minuto**

RevoCast

Sensor residual para conocer en tiempo real la cantidad restante de producto.

Depósito de 80 litros de volumen

Estructura modular, de fácil acceso, más resistente y duradera. Cambiar fácilmente de operación, cambiando entre el: **RevoCast**, **RevoSpray** y **RealTerra**.

Burgos No 1001
Las Villas
San Nicolás de los Garza,
N.L., México C.P. 66420

Atn Distribuidores
☎ 81 1500 0385

📺 📷 📱 📧 @terramakmx
www.terramak.com.mx

